

# MATURAX



#### TAGLIE DISPONIBILI

- Flacone 250 g, 1 Kg
- Tanica 5 Kg

## PRODOTTO AD AZIONE SPECIFICA BIOSTIMOLANTE

ESTRATTO LIQUIDO DI ERBA MEDICA, ALGHE E MELASSO

N+ C+ K 1 + 10 + 6

- **ACCELERA LA MATURAZIONE**
- **AUMENTA SAPORE, COLORE E CONSISTENZA DEI FRUTTI**
- **100% NATURALE**

**MATURAX** è un biostimolante in grado di accelerare naturalmente i processi di colorazione, accumulo degli zuccheri e maturazione dei frutti grazie all'elevato contenuto di potassio, carboidrati e specifici aminoacidi. Si ottengono così **frutti più colorati, saporiti e consistenti**, maggiore omogeneità di maturazione con ridotto scarto sul campo e in fase di conservabilità post-raccolto, nel pieno **rispetto dell'equilibrio della pianta**.

#### DOSI E MODALITÀ DI IMPIEGO

##### APPLICAZIONE FOGLIARE

Pomodoro da industria e orticole: 250-300 g/hl  
Due o tre applicazioni a distanza di 7-10 giorni a partire dal 40-50% di bacche rosse

Pomacee, drupacee, vite: 500-600 g/hl  
Due applicazioni a partire dall'invasatura a distanza di 7-10 giorni

##### FERTIRRIGAZIONE

Tutte le colture: 600 g/1.000 m<sup>2</sup> da diluire in un volume d'acqua adeguato allo stadio di sviluppo della pianta

#### FORMULAZIONE

Liquida

#### COMPOSIZIONE

|                                       |       |
|---------------------------------------|-------|
| Azoto organico                        | 1,0%  |
| Carbonio organico                     | 10,0% |
| Ossido di potassio (K <sub>2</sub> O) | 6,0%  |
| Betaina                               | 1,0%  |

